

ULTEM™ PW1000 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Unfilled Standard flow Polyetherimide (Tg 217°C). Specific grade-colors are designed and certified for use in Potable Water applications. KTW, WRAS, ACS, NSF-61 and W270 certified. US FDA and European Food Contact approved.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Применение питьевой воды		
Рейтинг агентства	ACS неуказанный рейтинг DVGW W270 EC пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг KTW неуказанный рейтинг Утверждено NSF 61 Неуказанный рейтинг WRAS		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	105	MPa	
Break	85.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	60	%	

Флекторный модуль ²	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ³	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁴	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ISO 306/A50, ISO 306/B120
--	211	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ISO 8302
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 to 120	°C	
Задняя температура	340 to 395	°C	
Средняя температура	350 to 405	°C	
Передняя температура	360 to 415	°C	
Температура сопла	350 to 405	°C	
Температура обработки (расплава)	370 to 410	°C	

Температура формы	140 to 180	°C
-------------------	------------	----

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4 sp=62mm |
| 5. | 80*10*4 |
| 6. | 80*10*4 |
| 7. | 120*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat