

LNP™ LUBRICOMP™ DL0039EF compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DL-0039EF is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE. Characteristics of this grade include: Flame Retardant, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4030 FR

Product reorder name: DL0039EF

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.31	g/cm ³	
--	1.30	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2210	MPa	ASTM D638
--	2090	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	44.0	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.4	%	ASTM D638
Yield	5.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	22	%	ASTM D638

Break	27	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2240	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	77.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.35		
vs. Itself - Static	0.18		
Коэффициент износа			
Ring	0.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	6.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁸ (23°C)	140	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁹ (23°C)	1700	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	36.0	J	ASTM D3763
--	35.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	137	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	125	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	304 to 316	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

