

Biomer® P209

Biodegradable Polymers

Biomer

Описание материалов:

Properties of the resins

can be processed as classic thermoplasts

biodegradable

waterproof

small tendency to creep

behaves similar to LPC's in the melt, for this:

finest surfaces

thin walls

microparts

free from even traces of catalysts!

highly crystalline (60 to 70%), for this:

excellent resistance to solvents

temperature of use: -30 to 120°C

shrinkage: 1,3 %

Главная Информация

Характеристики	Биоразлагаемый Кристаллический Хорошее сопротивление ползучести Низкое поглощение воды Приятный внешний вид Содержание возобновляемых ресурсов Устойчивость к растворителям
----------------	---

Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Плотность	1.20	g/cm ³
Массовый расход расплава (MFR) (180°C/2.16 kg)	10	g/10 min
Плавкий объем-расход (MVR) (180°C/2.16 kg)	10.0	cm ³ /10min
Формовочная усадка	1.2 to 1.3	%
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.75	%
Crystallinity	60 to 70	%
Изгиб напряжения при разрыве	4.7	%

Температура использования	-30 to 120	°C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	
Твердость по сухе (Shore D)	57		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	840 to 1200	MPa	
Tensile Stress ² (Yield)	15.0 to 20.0	MPa	
Растяжимое напряжение ³ (Break)	8.0 to 15	%	
Флекторный стресс			
3.5% Strain	16.0	MPa	
--	18.0	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.4	kJ/m ²	
23°C	4.7	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	70	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ISO 306/A120
--	54.0	°C	ISO 306/B50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	> 2.0	hr	
Задняя температура	180	°C	
Средняя температура	160	°C	
Передняя температура	145 to 155	°C	
Температура сопла	140	°C	
Температура обработки (расплава)	195	°C	
Температура формы	35.0 to 55.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	> 2.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	155	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	145	°C	
Температура адаптера	140	°C	

Температура расплава	> 195	°C
Температура матрицы	35.0 to 55.0	°C

NOTE

1.	1 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

