

VENYL UG308

35% стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UG308 is a 35% glass fibre reinforced polyamide 66 for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL UG308 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UG308 is available in black (VENYL UG308-8229) and other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Черный Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 0.70	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	110	108		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	280	245	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	14	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength	40	50	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	100	150	J/m	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	261	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	252	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	24	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	285 to 300		°C	
Средняя температура	280 to 295		°C	
Передняя температура	275 to 290		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

