

ColorFast® FRA203

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

Business machinery V0 ABS with excellent indoor light stability

| Главная Информация | | | |
|---|------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E178307-226547 | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Стабилизированный свет | | |
| Используется | Бизнес-оборудование | | |
| Номер файла UL | E178307 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 5.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30 to 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 95 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield) | 41.4 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 15 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 2280 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ | 63.4 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 270 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm) | 76.7 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (2.30 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 71.1 to 82.2 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Рекомендуемый размер снимка | 50 to 70 | % |
| Задняя температура | 171 to 182 | °C |
| Средняя температура | 199 to 210 | °C |
| Передняя температура | 210 to 221 | °C |
| Температура сопла | 193 to 221 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 193 to 232 | °C |
| Температура формы | 71.1 to 82.2 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.038 to 0.051 | mm |

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min
4. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

