

Akulon® F136-DH

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® F136-DH is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for extrusion or profile extrusion.

Important attributes of Akulon® F136-DH are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

High Viscosity

Nucleated

Typical application of Akulon® F136-DH: Hose/Tubing

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-257294
Добавка	Стабилизатор тепла Нуклеативный агент
Характеристики	Стабилизация тепла Высокая вязкость Ядро
Используется	Трубка
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Экструзионный профиль
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	%	
Номер вязкости	245	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3150	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	45	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.40		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	6.5E-3		
1 MHz	0.017		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	230 to 235	°C	
Средняя температура	235 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 275	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

