

Durethan® BKV 15 H2.0 DUS008 901510

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.80	--	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.20	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.50	--	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6600	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	59.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5700	2800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% Strain	175	75.0	MPa	ISO 178/A
23°C	195	100	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.8	7.3	%	
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-070, GF15	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ⁸	2.00	--	J	
-- ⁹	2.20	--	J	
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	546	--	N	
-- ¹¹	574	--	N	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	< 10	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	40	kJ/m ²	
23°C	40	90	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	216	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹²	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
- 60x60x2

3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	-30°C
9.	23°C
10.	-30°C
11.	23°C
12.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

