

Durethan® BC 550 Z DUSXBL 900116

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, blow molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Стабилизация тепла			
Метод обработки	Выдвунное формование			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	1.5	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	--	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	1.5	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.1	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2000	430	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	--	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	140	170	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	1800	470	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	55.0	14.0	MPa	
23°C ⁶	66.0	21.0	MPa	

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.0	9.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6-HI, BHR, 14-020	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.0 to 0.060		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	25	25	kJ/m ²	
23°C	100	130	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	25	25	kJ/m ²	
23°C	85	110	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	67.0	--	J	
23°C	65.0	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	5700	--	N	
23°C	5000	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	53.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	219	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.4E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	230 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

