

## Plaslube® PA4/6 CF30 TL15

30% углеродное волокно

Polyamide 46

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® PA4/6 CF30 TL15 is a Polyamide 46 (Nylon 46) product filled with 30% carbon fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Lubricated

Wear Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды (24 hr)	2.0	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	186	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	16500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	283	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.13		
vs. Steel - Static	0.12		
Коэффициент износа	24	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	69	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	293	°C	
1.8 MPa, Unannealed	285	°C	
Температура плавления	295	°C	
CLTE-Поток	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	282 to 316	°C	
Средняя температура	282 to 316	°C	
Передняя температура	282 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	246 to 316	°C	
Температура формы	87.8 to 127	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	40 to 80	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat