

Badamid® A70 GK30

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Injection moulding grade with 30% of glass beads with good mechanical properties and high dimensional stability

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-101163300			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	4800	2650	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Break, 23°C)	95.0	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ³ (Break, 23°C)	6.0	9.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс ⁴ (23°C)	185	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	8.0	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁶				ISO 180/1A
-30°C	4.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	8.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	105	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁸	262	--	°C	ISO 3146
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	110	--	°C	
some hours	220	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁹	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹⁰	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹¹ (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹² (1 MHz)	0.026	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm ¹³	HB	--		
1.60 mm ¹⁴	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm

11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	125x13x0.8 mm
14.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

