

KetaSpire® KT-820 GF30

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire® KT-820 GF30 is a medium flow, 30% glass fiber reinforced grade of polyetheretherketone (PEEK). This resin offers higher strength and stiffness properties relative to unreinforced KetaSpire® PEEK resin. Reinforcement also affords greater mechanical robustness in structural applications, particularly those with service temperatures approaching 300°C.

KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity, and excellent chemical resistance to organics, acids, and bases.

These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing, and other industrial uses.

Beige: KetaSpire® KT-820 GF30 BG20

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211984
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Стерилизуемый автоклав Стерилизуемый е-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Применение самолетов Разъемы Стоматологическое применение Электрическое/электронное применение Пленка Товары для больниц

Промышленное применение
 Медицинские устройства
 Медицинские/медицинские приложения
 Применение нефти/газа
 Уплотнения
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	FAA далеко 25.853a 3 ISO 10993 ISO 10993-Часть 1
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Бежевый
Формы	Гранулы Порошок
Метод обработки	Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.4 to 1.6	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	91		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	10500	MPa	ASTM D638
--	11400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	158	MPa	ASTM D638

Yield	165	MPa	ISO 527-2/1A/5
--	158	MPa	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве			
-- ⁴	2.7	%	ASTM D638
--	2.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	10300	MPa	ASTM D790
--	10700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	271	MPa	ASTM D790
--	246	MPa	ISO 178
Yield	261	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	169	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	93.1	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.34		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	110	J/m	ASTM D256
--	13	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	960	J/m	ASTM D4812
--	56	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	315	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			
50°C	1300	J/kg/°C	
200°C	1730	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.9E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.44		
1 kHz	3.44		
1 MHz	3.41		

Коэффициент рассеивания		ASTM D150
60 Hz	1.0E-3	
1 kHz	1.0E-3	
1 MHz	3.0E-3	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
20.3 mm	V-0		

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	850	Pa·s	ASTM D3835

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	365	°C
Средняя температура	370	°C
Передняя температура	375	°C
Температура сопла	380	°C
Температура формы	175 to 205	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | 5" x 0.5" x 0.125" |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | Type 1A, 5 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

