

## MAJORIS EE115T - 8938

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

EE115T - 8938 is a mineral reinforced, elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding.

EE115T - 8938 has a controlled thermal expansion, suitable for high flow path/wall thickness ratios and gives a very nice surface. Thus suitable for exterior parts with reduced wall thickness. The product is UV stabilised.

The product is available in dark grey (EE115T - 8938) and natural (EE115T) but other colours can be provided on request.

EE115T - 8938 gives excellent paint ability by use of adhesive primers alone, or by use of other pre-treatments.

### APPLICATIONS

Automotive exterior.

Bumper covers, spoilers and exterior trims.

Parts where controlled thermal expansion is needed.

Painted parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	Модификатор удара		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Распылитель		
	Высокая яркость		
Используется	Отличный внешний вид		
	Забор для автомобильных дорожных ограждений		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Внешнее украшение автомобиля		
	Доступные цвета		
	Темно-серый		
Формы	Натуральный цвет		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.990	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.85 - 0.95	%	
Post Shrinkage	0.15	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	70		ISO 868
Shaw D, 3 seconds	61		ISO 868
Shaw D, 5 seconds	58		ISO 868
Твердость мяча (H 132/10)	35.0	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1150	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1100	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
0°C	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (-40°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
	30.0		
Многоосная инструментальная Энергия удара (-20°C, Total Penetration Energy)	36.0	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	87.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	49.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	126	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток (23 to 80°C)	< 8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Screw RPM: Slow to Medium

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

