

Next PC CX-02WH

Polycarbonate

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PC UnFilled White Compound

Product Applications

Electrical/Electronics, Housing Appliance & Industrial Application

Benefits

High Flow, Good dimensional stability, High heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший поток Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпуса Промышленное применение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	
Across Flow	0.40	%	
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	%	
Saturation ¹	0.35	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638

Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	92.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод удара (площадь)			ASTM D256
-30°C	10.0	kJ/m ²	
23°C	60.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	145	°C	
1.8 MPa, Unannealed	128	°C	
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.00		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	270 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 290	°C	
Передняя температура	290 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
NOTE			
1.	Immersed		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

