

## Stanyl® TS250F4D

20% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® TS250F4D is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Stanyl® TS250F4D are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E172082-225850	E47960-101987848		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	1.3	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	4.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	8.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	200	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.670 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	280 to 320	°C
Средняя температура	300 to 320	°C
Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

