

NORYL PPX™ PPX7200 resin

Polyphenylene Ether + PS + PP

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PP+PPE+PS. Improved chemical resistance and surface aesthetics in injection molded applications. NSF61-capable. UL-94 HB listed.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая поверхность		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.988	g/cm ³	ASTM D792
--	0.990	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.050	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1240	MPa	ASTM D638
--	1670	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	33.8	MPa	ASTM D638
Yield	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	27.6	MPa	ASTM D638
Break	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	10	%	ASTM D638
Yield	8.2	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	130	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1450	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1610	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	48.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	6.1	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	0.85	J/m	ASTM D256
23°C	150	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	36.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	71.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	73.4	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	103	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 65.6	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	227 to 277	°C
Средняя температура	238 to 282	°C
Передняя температура	249 to 288	°C
Температура сопла	260 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 288	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

