

## Durethan® BKV 30 N1 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, flame retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-473592
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA GF FR(22)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.58	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.60	--	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.12	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.22	--	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.040	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.1	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11700	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	--	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Break, 23°C	140	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	--	3.5	%	ISO 527-2/50
Break, 23°C	2.0	3.6	%	ISO 527-2/5

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	--	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	11000	7500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	230	145	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.5	3.5	%	
ISO Shortname	PA 6, GFR, 14-120, GF30; ISO1043-PA GF FR (22)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.070		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>8</sup>	5.00	--	J	
-- <sup>9</sup>	7.00	9.00	J	
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	12	12	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	45	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60	55	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	50	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	135	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления <sup>10</sup>	225	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	28	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.70	8.00		
23°C, 1 MHz	4.20	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.013	0.13		
23°C, 1 MHz	0.019	0.045		
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A <sup>11</sup>	350	--	V	
Solution B <sup>12</sup>	125	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-1	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.60 mm	775	--	°C	
3.00 mm	775	--	°C	
Индекс кислорода <sup>13</sup>	32	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
<b>NOTE</b>				

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	-30°C
9.	23°C
10.	10°C/min
11.	Depth of Erosion: 0.300 mm
12.	Depth of Erosion: 0.200 mm
13.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

