

EVALENE® PP PRJ1102

Polypropylene Random Copolymer

JG Summit Petrochemical Corporation

Описание материалов:

EVALENE® PRJ1102 is formulated with a high performance clarifier and anti-static additive, and is specifically intended for a broad range of injection molding applications requiring excellent product aesthetics including high transparency. This resin is designed to deliver improved cycle times and lower processing temperatures compared to other PP random copolymer injection molding grades.

FEATURES

Medium Flow

High transparency

High impact strength

Low warpage

High surface gloss

Meets Philippine FDA food contact requirements

Halal-certified

TYPICAL APPLICATIONS

Transparent Containers and Housewares

Bottles

Small Container Rigid Packaging

Главная Информация			
Добавка	Осветительный агент		
	Антистатические свойства		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Подсветка		
	Антистатические свойства		
	Высокая ударопрочность		
	Средняя степень жидкости		
	Высокое разрешение		
	Соответствие пищевого контакта		
	Случайный сополимер		
Используется	Товары для дома		
	Бутылка		
	Контейнер		
	Жесткая упаковка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant ¹	1450	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	29.0	МПа	ASTM D638
Fracture	24.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	24	%	ASTM D638
Fracture	1200	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴	935	МПа	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	24	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	83.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200	°C	
Температура формы	20 - 40	°C	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

