

LNP™ LUBRICOMP™ PFL38S compound

40% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* PFL38S is a compound based on PA 6 resin, containing Glass fiber, PTFE. Added features include: Internally Lubricated, Heat Stabilized

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PFL-4038 HS

Product reorder name: PFL38S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	172	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	11600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	251	MPa	ISO 178
-- ⁴	244	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.63		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	3.6	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	8.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	216	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	203	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	249 - 260	°C	
Средняя температура	266 - 277	°C	
Передняя температура	277 - 288	°C	
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	Yield		
4.	Break		
5.	2 mm/min		
6.	80*10*4		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

