

SABIC® PC PC2203R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

PC2203R resin is a high flow (MFR = 22 at 300°C/1.2kg), heat and UV stabilized, polycarbonate product with mold release designed for use in the general purpose molding market. It is available exclusively at www.sabicpc.com

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101299186		
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal method
-- 1	0.50 - 0.70	%	Internal method
3.20 mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 2	2350	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	63.0	MPa	ASTM D638

Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	> 70	%	ASTM D638
Fracture	> 70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹¹	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	55.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	133	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	133	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	122	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
	140	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ¹⁴
Ball Pressure Test (125°C)			
	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)			
	27	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.00		ASTM D150, IEC 60250

1 MHz	3.00	ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания		ASTM D150, IEC 60250
60 Hz	1.0E-3	ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	0.010	ASTM D150, IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-2		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 - 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

