

Infino CF-1051

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

High-impact material for the exterior material of mobile phone

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Мобильные телефоны		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
250°C/10.0 kg	22	g/10 min	
300°C/1.2 kg	12	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	59.0	MPa	ASTM D638
Break	600	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	100	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	83.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁹ (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	690	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	540	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	50	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	135	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	129	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	137	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
0.800 mm	V-2	UL 94
2.50 mm	V-2	
3.00 mm	V-2	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	100	°C
Desiccant Dryer	100	°C
Время сушки		
--	2.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	240 to 250	°C
Средняя температура	260 to 270	°C
Передняя температура	280 to 290	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 50 mm/min
5. 2.8 mm/min

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat