

POCAN® T 7391 000000

45% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+PET, 45 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, increased temperature peak load

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-474063
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу
Характеристики	Отличный внешний вид
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.69	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.80	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 294-4
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	80.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	250	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (23°C)	16000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.9	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	16500	MPa	ISO 899-1
1000 hr	15000	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	15500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	260	MPa	ISO 178
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	2.1	%	
Интервал наполовину			IEC 60216
-- ⁸	13.5	°C	IEC 60216
-- ⁹	10.2	°C	IEC 60216
-- ¹⁰	10.2	°C	IEC 60216
Индекс температуры ¹¹			IEC 60216
Electric Strength	155		IEC 60216
Tensile Impact Strength	150		IEC 60216
Tensile Strength	155		IEC 60216
Electrolytical Corrosion	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 09-160, GF45		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (220°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Температура плавления ¹²	225 - 250	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.27	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.30		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.014		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹³	21	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar		
2.	60x60x2		
3.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar		
4.	60x60x2		
5.	2.0 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH		
8.	Tensile Impact Strength		
9.	Electric Strength		

10.	Tensile Strength
11.	20000 h
12.	10°C/min
13.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat