

Generic PPA - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polyphthalamide

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPA - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.23 - 1.50	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.32 - 1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.049 - 0.26	%	ASTM D955
23°C	0.050 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.19 - 0.40	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.56 - 2.0	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	8960 - 34500	MPa	ASTM D638
23°C	11000 - 36200	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	152 - 310	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	172 - 287	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	129 - 291	MPa	ISO 527-2
23°C	144 - 292	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.4 - 2.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.2 - 2.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.0 - 1.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.2 - 2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

23°C	7520 - 28000	MPa	ASTM D790
23°C	10000 - 27200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	196 - 441	MPa	ASTM D790
23°C	187 - 431	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	0.13 - 0.36		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0 - 9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18 - 61	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	42 - 96	J/m	ASTM D256
23°C	5.5 - 8.1	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	320 - 860	J/m	ASTM D256
23°C	40 - 80	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	248 - 286	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	249 - 285	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	ASTM D794
CLTE-Поток			
--	2.1E-5 - 2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	2.0E-6 - 2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	10 - 1.3E+9	ohms	ASTM D257
--	10 - 1.0E+9	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	10 - 2.5E+6	ohms-cm	ASTM D257
Insulation Resistance (23°C)	1.0E+2 - 1.0E+9	ohms	IEC 60167
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 135	°C	
Время сушки	4.0 - 16	hr	
Dew Point	-31.7 - -28.9	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	315 - 331	°C	
Средняя температура	321 - 333	°C	
Передняя температура	323 - 338	°C	

Температура сопла	325	°C
Температура обработки (расплава)	315 - 337	°C
Температура формы	135 - 150	°C
Давление впрыска	85.3 - 103	MPa
Back Pressure	0.250 - 0.517	MPa
Screw Speed	45 - 55	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPA - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

