

## Miramid® FX30C

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

### Описание материалов:

Miramid® FX30C is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% mineral. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® FX30C are:

Chemical Resistant

Crystalline

Good Aesthetics

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический Топливная устойчивость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая жесткость Хорошая поверхность Устойчивость к смазке Низкий уровень защиты Маслостойкий Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Корпуса			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1380	--	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Поглощение воды				ISO 62 <sup>2</sup>
Saturation	6.3	--	%	
Equilibrium	2.0	--	%	
Номер вязкости	150	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628 <sup>3</sup>
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	4500	1500	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Tensile Stress (Break)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Растяжимое напряжение (Break)	10	50	%	ISO 527-2 <sup>6</sup>
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA <sup>7</sup>
-30°C	3.00	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.50	5.00	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU <sup>8</sup>
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 <sup>9</sup>
0.45 MPa	180	--	°C	
1.8 MPa	70.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 <sup>10</sup>
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250 <sup>11</sup>
Comparative Tracking Index	450	--		IEC 60112 <sup>12</sup>
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

## NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

