

Polylink Polymer P-11040-CT

41% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Polylink Polymers (India) Ltd.

Описание материалов:

Filled Polypropylene compounds are manufactured by compounding Polypropylene with fine fillers (i.e. mica, chalk, talc, glass). Additives like antioxidants, lubricant, processing aid and desiccant are added to improve long term thermal and processability. The compounds used directly or diluted with desired grades of polypropylenes show good dispensability and excellent balance of properties in the ultimate product. The fillers in the compound incorporates certain important properties those are essential for ultimate product. The modification are as below.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 41% наполнитель по весу		
Характеристики	Модификация удара		
	Гомополимер		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0 - 10	g/10 min	ASTM D1238
Moisture Content	< 600	ppm	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	17.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3330	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	39.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	29	J/m	ASTM D256
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	0.50	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	190	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	215	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220	°C	
Инструкции по экструзии			
Zone 6 : 230°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

