

EMERGE™ PC 4202-8

20% стекловолокно

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC 4202 advanced resin is 20% glass reinforced polycarbonate containing mold release for optimal processing. This resin exhibits high modulus and excellent dimensional stability. It is available in 8 and 15 Melt Flow Rates. EMERGE PC 4202 resin is typically used in injection molding applications. Applications are information technology equipment, electrical parts, other structural/internal parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая технологичность		
Используется	Электрическое/электронное применение Детали конструкции		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	82.7	MPa	
Break	82.7	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	148	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Annealed	148	°C	
1.8 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Annealed	142	°C	
Викат Температура размягчения	159	°C	ASTM D1525 ¹

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
1.60 mm	V-2		
3.05 mm	V-0		
Индекс кислорода ³	30	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура расплава (цель)	288	°C
Температура формы	82.2	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

2. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

3. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

