

ASTALAC™ ABS EPF

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS EPF is an electroplatable ABS designed for maximum moulded component thermocycling performance to automotive requirements whilst offering a balance of easy platability, heat resistance, product toughness, rigidity and mouldability. Typical applications in the automotive area include electroplated grilles, rear decor panels, interior doorhandles and decorative exterior badges.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS EPFUV].

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие Хорошая производительность формования Теплостойкость, средняя Хорошая прочность Средняя твердость		
Используется	Ручка Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	94.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	111	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 6.0	hr
Задняя температура	215 - 235	°C
Средняя температура	225 - 245	°C
Передняя температура	235 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	0.100 - 0.500	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 6.0	kN/cm ²

Инструкции по впрыску
Injection Pressure: Minimum

NOTE
1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

