

ULTEM™ HU2110 resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101082080		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Биосовместимый		
	Экологичный совместимый		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хороший поток		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.34	g/cm ³	ASTM D792
--	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4620	MPa	ASTM D638
--	9500	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield ²	114	MPa	ASTM D638
Yield	165	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	116	MPa	ASTM D638
Break	165	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6850	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6890	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	228	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	225	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	64	J/m	ASTM D256
23°C	48	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	64	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	8.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	208	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	205	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	213	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

