

## Trithene® TX 8079

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

### Описание материалов:

Trithene®TX 8079 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of TX 8079 are:

high molecular weight

Good processability

Typical application areas include:

Movie

industrial applications

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пленка Промышленное применение		
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 5 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	11.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	17.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	590	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.40		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	120	MPa	ASTM D882

5% secant, TD: 50 µm, blown film	130	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	27.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	23.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	280	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	190	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	300	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	230	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.1 to 0.5 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.920 to 0.926 g/cm<sup>3</sup>

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	155 - 165	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 - 175	°C
Температура адаптера	175 - 185	°C

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat