

Optix® CA-924 G

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

Описание материалов:

Optix® CA-924 G is a Polymethyl Methacrylate Acrylic product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Medical/Healthcare.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Weather Resistance

Impact Resistant

Insulating

Sterilizable

Главная Информация			
Характеристики	Электрически изолирующий Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к погоде Обработываемый Радиационный стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	68		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3250	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	58.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	86.3	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	82.7	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256

Gardner Impact	1.58	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	83.3	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525
RTI Elec (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.14		
1 MHz	2.44		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.041		
1 MHz	0.030		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	91.6	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	177 to 232	°C	
Средняя температура	193 to 249	°C	
Передняя температура	204 to 260	°C	
Температура сопла	193 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	216 to 249	°C	
Температура формы	43.3 to 87.8	°C	
Давление впрыска	68.9 to 138	MPa	
Back Pressure	0.345 to 1.03	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Тонаж зажима	14	kN/cm ²	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

