

LNP™ LUBRICOMP™ RBL36L compound

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RBL36L is a compound based on Nylon 66 containing 30% Glass Bead, 15% PTFE. Added features s of this grade are: Low Extractable, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RBL-4036 LE

Product reorder name: RBL36L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm ³	ASTM D792
--	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.43	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.54	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4180	MPa	ASTM D638
--	4100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	66.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	8.8	%	ASTM D638
Break ⁴	9.1	%	ASTM D638
Break	8.3	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	3950	MPa	ASTM D790
-- ⁶	3820	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	109	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.57		
vs. Itself - Static	0.58		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.200	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Washer	32.5	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	41	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	340	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.30	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	231	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	223	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	97.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

