

## LEXAN™ FST9705 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High viscosity PC Copolymer, OSU 55/55 compliant, low smoke, flame retardant resin

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Сополимер		
	Вязкость, высокая		
	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	OSU 55/55		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
300°C/5.0 kg	16.8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.28	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2620	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	72.3	MPa	ASTM D638
Yield	74.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	73.2	MPa	ASTM D638
Fracture	76.6	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.7	%	ASTM D638
Yield	6.8	%	ISO 527-2/50

Fracture <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2330	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	107	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	115	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	190	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	80.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	117	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>14</sup> (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax			ASTM E662
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи <sup>15</sup>		kW/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
OSU общий теплоотвод <sup>16</sup>		kW·min/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
Вертикальное Испытание на ожоги			
Test a (60 s), passes at	2.4	sec	FAR 25.853
Test b (12 s), passes at	0.5	sec	FAR 25.853
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	107	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	260 - 282	°C
Средняя температура	271 - 293	°C
Передняя температура	282 - 304	°C
Температура сопла	277 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 104	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
14.	Approximate maximum
15.	5 minute test
16.	2 minute test

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

