

## CYCOLOY™ LG9000 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PC+ABS blend, low gloss and UV-stable, suitable for automotive interior applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-523226		
Характеристики	Глянec, низкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	54.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	84.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	320	J/m	ASTM D256
23°C	530	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	33.9	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	40.7	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -20 to 150°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -20 to 150°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	30		ASTM D523
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 - 110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%	
Задняя температура	249 - 288	°C	
Средняя температура	254 - 293	°C	
Передняя температура	260 - 302	°C	
Температура сопла	274 - 302	°C	
Температура обработки (расплава)	274 - 302	°C	
Температура формы	60.0 - 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm	

## NOTE

1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
6.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat