

Next Nylon 6 Industrial Series NG30-02WH

30% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced White compound

Product Applications

This grade is used for industrial and electrical insulating parts and Heavy duty application

Benefits

Good Balance Strength, stiffness and thermal property with excellent moldability/surface aesthetics

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Сбалансированная жесткость/прочность Электрически изолирующий Хорошая плавность Приятный внешний вид			
Используется	Промышленное применение Изоляция			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Белый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.30	--	%	
Across Flow	0.85	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.2	--	%	
Saturation ¹	7.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	105	--		
R-Scale	125	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	140	95.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8500	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	200	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	190	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	240 to 250		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 270		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

