

LEXAN™ HPS6 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Med/low flow polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO, steam e-beam and gamma sterilizable. Contains mold release.

Главная Информация				
Добавка	Дефолдинг			
Характеристики	Дезинфекция электронного пучка			
	Радиационная дезинфекция			
	Дезинфекция оксида этилена			
	Средняя степень жидкости			
	Биологическая Совместимость			
Паровая дезинфекция				
Используется	Препараты			
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода			
Рейтинг агентства	ISO 10993			
	USP категория VI			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238	
	300°C/1.2 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
	300°C/5.0 kg	110	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.50	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка			Internal method	
	Flow ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
	Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
	Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения			
-- ²	2310	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	68.9	MPa	ASTM D638
Fracture	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	140	%	ASTM D638
Fracture	140	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	97.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	910	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	135	°C	ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁶	124	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 ¹⁷
--	143	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	288 - 310	°C
Средняя температура	299 - 321	°C
Передняя температура	310 - 332	°C
Температура сопла	304 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm

11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*3
16.	80*10*4 mm
17.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat