

LNP™ STAT-KON™ RE003 compound

15% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* RE003 is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound RC-1003

Product reorder name: RE003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.68 to 0.78	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.17 to 0.26	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.93	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11700	MPa	ASTM D638
--	11600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	201	MPa	ASTM D638
Break	180	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.6	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11300	MPa	ASTM D790
--	10700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	302	MPa	ASTM D790

--	288	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	65	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	43	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.54	J	ASTM D3763
--	2.60	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	260	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	250	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	261	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

5.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

