

Miramid® VE25CW

25% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® VE25CW is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 25% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® VE25CW are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Stiffness

Heat Resistant

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Automotive

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Sporting Goods

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма
Характеристики	Кристаллический Цикл быстрого формования Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая стабильность Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Высокая термостойкость Высокая жесткость Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Автомобильные Приложения Строительные материалы Электрическое/электронное применение Инженерные детали Машина/механические детали Спортивные товары

Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1320	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	7.3	--	%	
Equilibrium	1.8	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	5000	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	160	105	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.0	%	ISO 527-2 ⁶
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	3000	--	МПа	ISO 899-1
Флекторный стресс ⁷	220	130	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁸
-30°C	9.00	--	kJ/m ²	
23°C	10.0	20.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	50.0	--	kJ/m ²	
23°C	70.0	100	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ¹⁰
0.45 МПа	215	--	°C	
1.8 МПа	205	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹¹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.25		IEC 60250 ¹²

Comparative Tracking Index	500	--	IEC 60112 ¹³
----------------------------	-----	----	-------------------------

Ињекция	Сухой	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
7.	Typical values for uncoloured product at 23°C	
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

