

Gebalon 10-141

Polycarbonate

geba Kunststoffcompounds GmbH

Описание материалов:

high viscosity PC type

Applications:

technical injection molded parts for various sectors (Automotive, Electrical, Electronic, Mechanical)

Главная Информация			
Характеристики	Высокая вязкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное	применение	
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm³/10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1/1
Tensile Stress (Yield)	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.5	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	141	°C	ISO 306/B50
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	100 to 120	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 4.0	hr	
	2.0 to 4.0 0.020	hr %	



Средняя температура	270 to 300	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	280 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

