

ULTEM™ AUT210 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent Polyetherimide (Tg 227 degC). Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 212 degC (SABIC IP method). Resin is subject to U.S. Commerce Control Laws (15CFR Chapter VII, Part 774).

Главная Информация			
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3590	MPa	ASTM D638
--	3320	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	105	MPa	ASTM D638
Yield	103	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	88.0	MPa	ASTM D638
Fracture	88.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	8.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	75	%	ASTM D638
Fracture	54	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3330	MPa	ASTM D790

-- ⁷	3140	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁸ (Yield, 50.0 mm Span)	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	38	J/m	ASTM D256
23°C	37	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2400	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	33.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	215	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	211	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	196	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	222	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	221	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Metallized Haze Onset	212	°C	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	360 - 382	°C	

Средняя температура	371 - 393	°C
Передняя температура	382 - 404	°C
Температура сопла	377 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	382 - 404	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat