

## LNP™ THERMOCOMP™ KF005 compound

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* KF005 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 25% Glass Fiber. Added features of this material include: Chemically Coupled.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound KFX-1005

Product reorder name: KF005

| Главная Информация                                   |  |                   |                 |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                              | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                       | Химически Соединенные                  |                   |                 |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.60                                   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                                   |  |                   | ASTM D955       |
| Flow : 24 hr   | 0.60 to 0.90                           | %                 |                 |
| Across Flow : 24 hr                                  | 1.0 to 4.0                             | %                 |                 |
| Поглощение воды                                      |  |                   |                 |
| 24 hr, 50% RH  | 0.28                                   | %                 | ASTM D570       |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                            | 0.28                                   | %                 | ISO 62          |
| Механические   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup>                       | 12900                                  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                              |  |                   |                 |
| Break <sup>2</sup>                                   | 107                                    | MPa               | ASTM D638       |
| Break  | 100                                    | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Удлинение при растяжении                             |  |                   |                 |
| Break <sup>3</sup>                                   | 4.2                                    | %                 | ASTM D638       |
| Break  | 3.5                                    | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль                                    |  |                   |                 |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup>                            | 545                                    | MPa               | ASTM D790       |
| -- <sup>5</sup>                                      | 10200                                  | MPa               | ISO 178         |
| Flexural Strength <sup>6</sup> (Break, 50.0 mm Span) | 38.6                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                 |  |                   |                 |
| 23°C   | 70                                     | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C <sup>7</sup>                                    | 5.6                                    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод Impact                               |  |                   |                 |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C  | 700                         | J/m                      | ASTM D4812             |
| 23°C <sup>8</sup>                               | 39                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1U             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке             |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm                   | 163                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup> | 164                         | °C                       | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm                    | 162                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup> | 161                         | °C                       | ISO 75-2/Af            |
| CLTE  |                             |                          | ASTM D696              |
| Flow : -30 to 30°C                              | 7.1E-5                      | cm/cm/°C                 |                        |
| Transverse : -30 to 30°C                        | 7.3E-5                      | cm/cm/°C                 |                        |

|                                  |                             |                          |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| <b>Инъекция</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |
| Температура сушки                | 82.2                        | °C                       |
| Время сушки                      | 4.0                         | hr                       |
| Задняя температура               | 177 to 188                  | °C                       |
| Средняя температура              | 193 to 204                  | °C                       |
| Передняя температура             | 210 to 221                  | °C                       |
| Температура обработки (расплава) | 199 to 216                  | °C                       |
| Температура формы                | 82.2 to 110                 | °C                       |
| Back Pressure                    | 0.172 to 0.344              | MPa                      |
| Screw Speed                      | 30 to 60                    | rpm                      |

#### NOTE

- 50 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4 mm
- 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

