

TARFLON™ LZ2510V

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

Diffusion, UV resistance, Flame-retardant V-0, for Extrusion

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Огнестойкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |
| Используется | ЖК-дисплей Светодиоды |
| Номер файла UL | E48268 |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 4.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (2.00 mm) | 0.50 to 0.70 | % | Internal Method |
| Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.23 | % | ISO 62 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла | | | ISO 2039-2 |
| M-Scale | 50 | | |
| R-Scale | 120 | | |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (Yield) | 60.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 80 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 100 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 179 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 129 | °C | ISO 75-2/A |
| CLTE-Поток | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| | | | |
|----------|------|----|--------|
| RTI Elec | 80.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 80.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 80.0 | °C | UL 746 |

| Электрический | Номинальное значение | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|---|-------|--------|
| Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) | PLC 3 | UL 746 |
|---|-------|--------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|--------------------------|-----|-------|
| Огнестойкость (0.850 mm) | V-0 | UL 94 |
|--------------------------|-----|-------|

| Дополнительная информация | Номинальное значение |
|---------------------------|----------------------|
|---------------------------|----------------------|

| | |
|---------------|------|
| ISO Shortname | >PC< |
|---------------|------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 5.0 to 8.0 | hr |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
| Средняя температура | 260 to 280 | °C |
| Передняя температура | 260 to 280 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 120 | °C |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-----------------------|------------|----|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 5.0 to 8.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 260 to 280 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 260 to 280 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 260 to 280 | °C |

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|-----|
| 1. | 24h |
|----|-----|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

