

## Rilsan® CLEAR G 830 Rnew MED

Polyamide 11

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan ® Clear G830 Rnew MED is a high performance transparent polyamide having outstanding purity level and partially based on renewable resources. This grade offers the highest quality and is specifically designed to meet the stringent requirements of the medical applications. Upon request letters regarding USP Class VI compliance can be provided.

#### MAIN APPLICATIONS

Dental accessories.

Breathing mask.

Medical perfusion tube accessories.

Главная Информация			
Характеристики	Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Трубка		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.51	%	
Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.46	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	3.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	83		
Shore D, 15 sec	81		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1690	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	55.0	MPa	
Break	60.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	7.0	%	
Break	> 150	%	
Флекторный модуль	1530	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	135	°C	ISO 11357-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 to 1.65 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm)	91.5	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Renewable Carbon Content	53 to 55	%	ASTM D6866
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 300	°C	
Температура формы	20.0 to 80.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

