

Fortron® 1140L7

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

One of the easiest flowing 40% glass reinforced grade in the Fortron product line. This material can be processed at fast cycle times due to the unique crystallization characteristics. This product offers good heat and chemical resistance, as well as, good electrical properties. The product is inherently flame-retardant and exhibits high hardness and rigidity.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237735	E107854-237738	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Высокая твердость		
Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.64	g/cm ³	ASTM D792
--	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.611	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	103		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	145	MPa	ASTM D638
Fracture	170	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.2	%	ASTM D638
Fracture	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	260	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.70		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	134	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index			
--	125	V	IEC 60112
--	150	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. Break
2. 10°C/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat