

## NORYL GTX™ GTX934 resin

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

NORYL GTX934 is an unfilled GTX grade with improved processability and heat ageing performance.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая теплостойкая производительность старения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	1.6 - 2.0	%	Internal method
Flow: 3.20mm	1.4 - 1.7	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	1.1 - 1.4	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	85.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>4</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50

Fracture <sup>6</sup>	60	%	ASTM D638
Fracture	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	2350	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>10</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	220	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	60.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	190	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	190	°C	ISO 75-2/Be
Викат Температура размягчения			
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 11 <sup>14</sup>
--	250	°C	ISO 306/A50
--	200	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 60°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%	

Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	290 - 320	°C
Температура сопла	280 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 - 320	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat