

LNP™ STAT-KON™ RX05489 compound

10% углеродное волокно; 20% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON RX05489 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Carbon Fiber, 20% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound RCFL-4536

Product reorder name: RX05489

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	5.0E-3 to 7.0E-3	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.62	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.92	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	14900	MPa	ASTM D638
--	13600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	175	MPa	ASTM D638
Yield	172	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	175	MPa	ASTM D638
Break	172	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.5	%	ASTM D638

Yield	2.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.5	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	12100	MPa	ASTM D790
-- ⁷	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	258	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	256	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	257	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	810	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	48	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.20	J	ASTM D3763
--	2.60	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	258	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	246	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	238	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 1.3 mm/min |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

