

## ASTALOY™ PC/ASA 403

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ASA 403 is a profile extrusion/injection moulding alloy of ASA and Polycarbonate and is designed for applications requiring a high degree of product flexibility, UV stability, impact toughness, heat resistance and processability. Typical applications include extruded roadside post profiles as well as injection moulded components such as automotive grilles, rear decor panels and exterior B-pillars.

Note: The letters "U" or "W" indicate additional UV stabilisation [ ie: ASTALOY™ PC/ASA 403U ].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Средняя термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	76.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	700	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	60.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	99.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	104	°C	
Викат Температура размягчения	132	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	235 to 255	°C
Средняя температура	245 to 265	°C
Передняя температура	255 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 5.0 mm/min       |
| 3. | 1.3 mm/min       |
| 4. | 1.3 mm/min       |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

