

Blendfor® A 6000/V0 NATURALE

Polycarbonate + ABS

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

PC/ABS alloy, flame retardant grade, good fluidity and toughness

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Хороший поток Хорошая прочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.55	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2200	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	115	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Needle Flame Test	Pass		IEC 60695-11-5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	180	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	220	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

