

## LEXAN™ HP4304 resin

Polycarbonate + PPC

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN HP4304 is a high heat resistant poly (ester) carbonate resin for injection molding

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	40.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.16	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2100	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	> 50	%	ASTM D638
Break	85	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	120	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	134	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	162	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	151	°C	ISO 306/B50
--	153	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	300 to 330	°C	
Температура формы	100 to 120	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		

5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

