

Kingplate™ H2938-P

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ABSH2938-P is a medium heat resistance ABS resin for plating , offering high rigidity and high impact.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Высокая жесткость Средняя термостойкость		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	37.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	63	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm)	2130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (64.0 mm)	60.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.39		ISO 527
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	26	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	24	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180

-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed	99.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	86.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	106	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	Condition: 4 J		
4.	Condition: 4 J		
5.	Condition: 5.5 J		
6.	Condition: 5.5 J		
7.	120°C/h		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

