

## MXSTEN® CV77523

Ethylene-based Plastomer

Westlake Chemical Corporation

### Описание материалов:

MXSTEN® CV77523 is a polyethylene plastomer designed for blown film extrusion that contains high slip, very high antiblock and polymer processing aid additives. Films produced with this resin exhibit very good strength properties, and low seal initiation temperatures.

Application/Uses:

Agricultural tubing

Blown film

Food packaging

Главная Информация			
Добавка	<p>Высокая гладкость</p> <p>Высокая устойчивость к царапинам</p> <p>Вспомогательные средства для обработки</p>		
Характеристики	<p>Термоуплотнение при низкой температуре</p> <p>Высокая гладкость</p> <p>Высокая устойчивость к царапинам</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	<p>Пленка</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Сельскохозяйственное применение</p> <p>Пищевая упаковка</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.906	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4883
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль <sup>1</sup>			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	124	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	145	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D882

TD: Yield, 25 µm, blown film	7.58	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	55.2	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	51.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	600	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	1000	%	ASTM D882
Ударное падение Dart <sup>4</sup> (25 µm, Blown Film)	1200	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength <sup>5</sup>			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	450	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	650	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения <sup>6</sup> (25 µm, Blown Film)	82.0	°C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)	35		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	30	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Extrusion conditions used to produce 1 mil (0.025 mm) film include a 6" die, 2.5":24:1 L:D barrier screw, 2.4:1 BUR, 100-mil die gap, 15" frostline height, 450° F melt temperature, and 7.5 lb/hr/inch die output. Density results are on Base Resin.

#### NOTE

1.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
2.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
3.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
4.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
5.	Test run at 23°C (73°F) and 50% relative humidity
6.	Seal initiation temperature is the temperature at which 200 g/inch seal strength is achieved.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

