

EL-Pro™ P851JO

Polypropylene Random Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P851JO is a general random copolymer polypropylene resin which has high clarity, high brightness, good processibility and contains anti-static agent suitable for injection molding process.

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка Обрабатываемость, хорошая Низкий запах Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Случайный сополимер		
Используется	Товары для дома Контейнер Контейнер для еды		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	31.4	MPa	ASTM D638
Fracture	19.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1230	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C	39	J/m	ASTM D256
23°C	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	100	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	50.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525
Температура плавления	150	°C	ASTM D2117
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	84		ASTM D2457
Haze	9.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	25.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

